**TENNIS CLUB MIRAMONTAIS**

**REPAS DU DIMANCHE 23 JUIN:**

**Prix : adultes : 15€ / enfants : 10€**

**Gratuit pour les enfants de 6 ans et moins**

**Réponse souhaitée pour le 17 juin maximum**

**NOM : ………………………………………**

**🞏 Participera au repas. Nbre adultes : ……… Nbre enfants : ……….**

**🞏 Ne participera pas au repas**

**POSSIBILITE DE VOUS INSCRIRE PAR tel ou SMS AU 06 04 13 95 54(pensez à donner votre nom !)**

**OU PAR MAIL :** [patrick.riu@hotmail.fr](mailto:patrick.riu@hotmail.fr)