**TENNIS CLUB MIRAMONTAIS**

**REPAS DU DIMANCHE 28 JUIN :**

**(Apéritif, melon/jambon, poulet, gratin dauphinois, fromage, dessert, vin et café compris)**

**Prix : adultes : 10€ / enfants : 5€. Réponse souhaitée pour le 14 juin maximum**

**NOM : …………………………………………………..**

**🞏 Participera au repas. Nbre adultes :……… Nbre enfants : ……….**

**🞏 Ne participera pas au repas**